



# P-455 / Funktionsbeschreibung

## Mit der P-455 werden endlose Taschenfederschlangen hergestellt.

Draht und Vliesstoff werden von Haspeln zugeführt und zu Taschenfedern-Schlangen verarbeitet. Vor dem Windevorgang wird der Draht zwischen 4 Elektroden wärmebehandelt. Diese Erhitzung eliminiert die beim Winden erzeugten Spannungen im Draht und reduziert so den Setzverlust. Der heisse Draht wird programmgesteuert zu einer vordefinierten Feder gewunden, abgeschnitten und mittels Ablageeinrichtung in ein Kühlrad transportiert. Durch Luftumwälzung werden die Federn abgekühlt und anschliessend zur Stoffstrasse transportiert wo ein Ladeschieber die nun abgekühlte Feder in den vorbereiteten Vliesschlauch einschiebt. Mittels Ultraschall-Schweisseinheiten werden die Taschen gebildet und die endlose Taschenfederschlange verlässt die Maschine zur automatischen Weiterverarbeitung auf z.B. der vielseitigen Spühl Montagemaschine PA-490.

### Die P-455 besteht aus:

- Haspel mit Drahtüberwachung für max. 1800 kg Draht
- Wärmebehandlungsstation
- Elektronisch gesteuerter Windekopf
- Doppelkassette zur Ablegung der Feder in das Kühlrad
- Kühlrad
- Stoffzuführung und -Falteinrichtung
- Stoffkassette für den Vliesschlauch
- Ultraschall-Schweissgeräte



### Vorteile / Besonderheiten:

- Wärmebehandlung vor Federwinden, keine Transporthände nötig
- Seitennaht
- Automatischer Windekopf
- Modern für Helpdesk standardmässig
- Zonen ohne Drahtwechsel möglich
- Kompaktes Design
- Taschenfederhöhe 50 – 230 mm möglich
- Hohe Leistung auf kleinstem Platz

### Optionen:

- Federschlangenaustritt rechts
- Ambos und Sonotrode für Doppelnah
- Frei stehendes Abschnittaggregat



#### Spühl AG

Grüntalstrasse 23  
9300 Wittenbach  
Schweiz

Tel +41 71 292 13 12

Fax +41 71 292 11 24

www.spuhl.ch

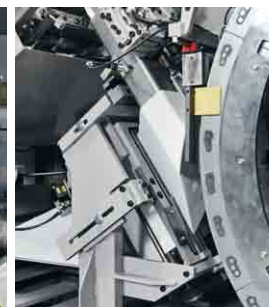
saleswfm@spuhl.ch



Windeeinrichtung



Doppelkassette



Stoffkassette



Federschlangenaustritt



Ultraschweissgerät