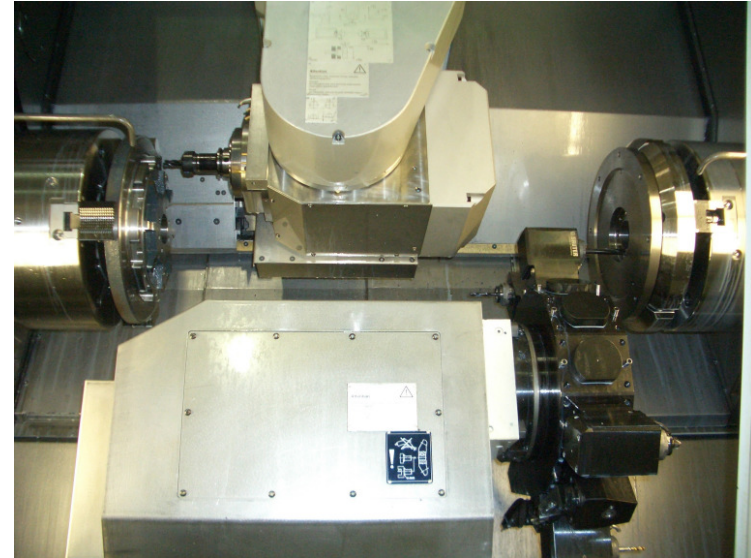


## Rotative Bearbeitung

### 5-Achsen-Drehzentrum GMX 300 linear (2 Stk.)



- Drehbereich  $\text{Ø } 640 \times 1500\text{mm}$
- 5 Achsen, Haupt- und Subspindel
- Y-Achse: 180mm (+/- 90mm)
- B-Achse: +/- 120° Inkrement 0.001°

- C-Achse: 360° Inkrement 0.001°
- Angetriebene Werkzeuge
- Werkzeugmagazin mit 120 Werkzeugen
- Stangenlademagazin (bis  $\text{Ø } 65\text{mm}$ )

## 5-Achsen-Drehzentrum MAZAK INTEGREX 200Y/B (3 Stk.)



- Drehbereich Ø 540 x 1000mm
- 5 Achsen
- Y-Achse: 140mm
- B-Achse: 225° Inkrement 0.001°
- C-Achse: 360° Inkrement 0.001°
- Angetriebene Werkzeuge
- Werkzeugmagazin mit 80 Werkzeugen
- Stangenlademagazin (bis Ø 51mm)

## CNC-Drehmaschine MAZAK SQT 250 (2 Stk.)



- Drehbereich Ø 350 x 900mm
- Werkzeugrevolver mit 12 Werkzeugen
- Stangelademagazin (bis Ø 76mm)

## Kubische Bearbeitung

### Horizontal Bearbeitungszentrum HELLER MCS-H400



- Verfahrweg 1250 x 1000 x 1250mm
- Mehrpalettensystem mit 11 Paletten
- Werkzeugspeicher mit 250 Werkzeugen
- Drehzahl max. 12'000 U/min.

### Horizontal Bearbeitungszentrum HELLER MC-16 (6 Stk.)



- Verfahrweg 630 x 630 x 630mm
- Mehrpalettensystem mit 10 Paletten
- Werkzeugspeicher mit 160 Werkzeugen  
(MCi-16 mit 372 Werkzeugen)
- Drehzahl max. 16'000 U/min.

## Langbett-Bearbeitungszentrum AXA



- Verfahrweg 6000 x 1000 x 1140mm
- Nullpunktspannsystem
- 12 Schraubstöcke
- Schwenkbarer Fräskopf zur stirnseitigen Bearbeitung
- Werkzeugspeicher mit 80 Werkzeugen
- Drehzahl max. 9'000 U/min.

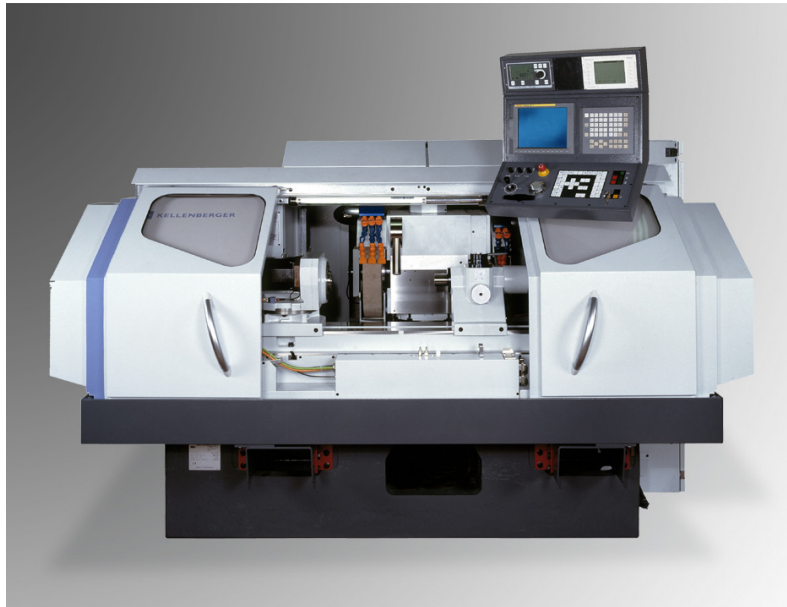
## 5-Achsen-Fräszentrum DMU 70 eVolution (2 Stk.)



- Verfahrweg 750 x 600 x 520mm
- B-Achse 0 – 180°
- C-Achse 0 – 360°
- 2 Schraubstöcke
- Werkzeugspeicher mit 60 Werkzeugen
- Drehzahl max. 18'000 U/min.

## Schleifen

**CNC-Universal-Rundschleifmaschine  
KEL-VISTA UR 175/1000**



- Spitzenhöhe 175mm
- Spitzenweite / Schleiflänge 1000mm
- Werkstückgewicht max. 100kg
- Aussen- / Innenschleifen
- Durchmesser-Messsteuerung

**CNC-Flachschleifmaschine  
GEIBEL/HOTZ FS 840 Z SL**



- Werkstückdimension max. 800 x 400 x 300mm
- Aufspannung: Magnettisch, Schraubstock

## Zusätzliches Leistungs-Angebot

- Messen:** **Messmaschine WENZEL LH-87**
- Verfahrenweg 850 x 1200 x 500mm
  - Längenmessgenauigkeit 3µm/350mm / Winkelmessgenauigkeit 2"
  - Klimatisierter Raum (20° C)
- Prüfmittelüberwachung:** **Messmaschine SIP 305M**
- Prüfen von Lehdornen, Lehringen, Schiebelehren, Mikrometern usw.
  - Klimatisierter Raum (20° C)
- Kabelkonfektionierung:** **Konfektions-Automat KOMAX GAMMA 333 PC / MCI 711**
- Kabelquerschnitte 0,5 – 2,5mm<sup>2</sup>
- Schutzgas-Schweissen:** **MAG-Schweiss-Anlage OERLIKON OPTIMAG 500S**
- Eisenphosphatieren:** **BVL ROTO CLEANER 1950**
- Werkstückdimension max. 2000 x 1500 x 1300mm / Gewicht max. 500kg
- Gleitschleifen:** **Gleitschleifanlage WALTHER TROWAL CD 200**
- Werkstückdimension max. 300 x 150 x 150mm / Gewicht max. 5kg
- Sägen:** **Sägeautomat BEHRINGER HBP303 A PCM**
- Materialquerschnitt 20/10 bis 260/260mm / Ø 12 bis Ø 260mm
- Räumen:** **Räummaschine KARL KLINK RW 6,3**
- Nutenbreiten Toleranz H9 mit Anzug 1:100
- Farbspritzen:** **Spritzkabine E.LUTERBACH**
- 2-Komponenten-Nasslackierung (ölbeständig)
  - Kabinenmasse: 7000 x 4000 x 3000mm