

Unser CNC-Maschinenpark

Rotative Bearbeitung

Dreh-, Fräs-Bearbeitungscenter

Stk.	Fabrikat	Drehbereich	Besonderheiten
2	GILDEMEISTER GMX 300 linear	max. Ø 500mm / Länge: 600mm	11 Achsen, Haupt-/Gegenspindel, Kurzstangenlader bis Ø 65mm
2	GILDEMEISTER CTX beta 1250 TC	max. Ø 65mm / Länge: 500mm	11 Achsen, Haupt-/Gegenspindel, Kurzstangenlader bis Ø 65mm
1	MAZAK SQT 250	max. Ø 51mm / Länge: 1200mm	Stangenlader bis 3000mm Werkstücklänge

Kubische Bearbeitung

Horizontal-Bearbeitungscenter

Stk.	Fabrikat	Bearbeitungsbereich (X / Y / Z in mm)	Besonderheiten
1	HELLER FP 14000	2400 x 1600 x 1600	5 Achsen, Mehrpalettensystem mit 12 Paletten, Werkzeugspeicher mit 425 Werkzeugen
1	HELLER HF 3500	710 x 750 x 710	5 Achsen, Mehrpalettensystem mit 70 Paletten, Werkzeugspeicher mit 240 Werkzeugen
2	HELLER MC-16 (MC-16i)	630 x 630 x 630	4 Achsen, Mehrpalettensystem bis zu 18 Paletten, Werkzeugspeicher mit 372 Werkzeugen
2	HELLER H-2000 (verkettet)	630 x 630 x 630	4 Achsen, Mehrpalettensystem mit 44 Paletten, Werkzeugspeicher mit je 409 Werkzeugen

Vertikal-Bearbeitungscenter

Stk.	Fabrikat	Bearbeitungsbereich (X / Y / Z in mm)	Besonderheiten
1	DMU 70 eVolution	750 x 600 x 520	5 Achsen, Werkzeugspeicher mit 60 Werkzeugen
1	HURCO VNX 42 HSi	1060 x 610 x 610	3 Achsen, Werkzeugspeicher mit 40 Werkzeugen
1	HURCO VCX 600 HSi	750 x 550 x 500	5 Achsen, Werkzeugspeicher mit 40 Werkzeugen

Schleifbearbeitung

Stk.	Fabrikat	Bearbeitungsbereich (X / Y / Z in mm)	Besonderheiten
1	Kellenberger KEL-VISTA UR 175	max. Ø 350mm / Länge: 900mm	Aussen- und Innenrundscheifen, Ø-Messsteuerung
1	GEIBEL & HOTZ FS 840 Z SL	800 x 400 x 300	Flachscheifen
1	Haas Multigrind CU	Werkstücklänge 300 inkl. Ø Spannmittel 180	5-Achsen Werkzeugschleifmaschine, zus. Hochfrequenzspindel bis 65'000 pro Minute